# **Technical Report**

報文



### Abstract

The nickel-hydroxide positive electrode with sodium ion-doped cobalt compound as an additive in the active materials has been investigated to enhance the electrochemical performance of Ni-MH battery. The compound was prepared by two processes: heat treatment of the mixture of CoO and Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub> in nickel crucible under air atmosphere and immersion of the product in the water. The characterization of this compound by the Rietveld refinement analysis reveals that the composition consists of two compounds; i.e. Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub> · nH<sub>2</sub>O and M(OH)<sub>2</sub> (x<1, M = Co/Ni). The former Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub> · nH<sub>2</sub>O was the layer material containing intercalated sodium ion and H<sub>2</sub>O molecule in the interlayer space. The cobalt ion in this compound was oxidized to the higher oxidation state over Co (III), resulting in the higher electrical conductivity. Moreover, the new nickel composite active materials were prepared from the same procedure with additional nickel source of NiO. The XRD patterns for the materials were characterized as multi-compound mixture of  $\gamma$ -NiOOH,  $\beta$ -Ni(OH)<sub>2</sub>, and Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub> · nH<sub>2</sub>O (x<1, M = Co/Ni). The new active material delivered high discharge capacity of 220 mAh/g at 0.2 C rate. This remarkable improvement of active material utilization was attributed to the introduced Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub> · nH<sub>2</sub>O playing an important role as current correction enhancer of the active material particles by its high electroconductive property in the positive active material.

Key words: Ni-MH battery; Conductive cobalt oxide compound; Positive active material

\*\* 研究開発センター 第四開発部

1 緒言

Ni-MH 電池は, 高容量, 高安全, 高耐久性を備え,

© 2009 GS Yuasa Corporation, All rights reserved.

2009年12月 第6巻 第2号

かつ環境適合性にすぐれているために、ニッケル・カ ドミウム電池や使い捨て乾電池の代替品、さらには、 地球温暖化防止(二酸化炭素排出規制)対策として、 近年、注目されているハイブリッド車(HEV)用電池 に幅広く実用化されている.この電池の正極には、現 在、主にペースト式電極が適用されており、その活物 質利用率を高めるための導電剤の適切な利用が必要不 可欠な技術となっている.

正極活物質は,放電末期では絶縁体の水酸化ニッケ ル [Ni(OH)<sub>2</sub>]であるが,充電進行にともない導電性 の高いオキシ水酸化ニッケル (NiOOH) に変化するた めに,充電過程はとくに導電剤がなくても進行する. しかしながら,放電過程では,絶縁体の Ni(OH)<sub>2</sub> に変 化するために,放電の進行にともない活物質粒子間や 活物質粒子と集電体基板との導電路が切断され,活物 質利用率の顕著な低下を生じることになる.したがっ て,Ni(OH)<sub>2</sub> 電極の高性能化や利用率向上には,導電 性の乏しい活物質への高導電性の付与(導電剤の添加 等)は重要な技術となっている.

これまでの有効な導電性を付与する手段として は、一酸化コバルト(CoO)や水酸化コバルト〔Co(OH)<sub>2</sub>〕 の添加があり、これらのコバルト化合物はアルカリ 電解液中で充電することによって導電性のオキシ水酸 化コバルト(β-CoOOHあるいはH<sub>x</sub>CoO<sub>2</sub>)に変化し、 活物質粒子間を導電性ネットワークで接続する機能 をもつ<sup>1)</sup>.また、その応用として、CoOOHでNi(OH)<sub>2</sub> 粒子の表面を被覆することや<sup>23</sup>、さらに導電性を高め るために、CoOOHにアルカリカチオンをドープする ことなどがおこなわれている<sup>45)</sup>.たとえば、CoOに 水酸化ナトリウム(NaOH)を加え、110 ℃の空気で酸 化して合成して得た高次コバルト酸化物は、ナトリウ ムイオンが層間にインターカレートした層状構造の結 晶であり、高い導電性を示すことが知られている<sup>6</sup>.

古くは、このような方法以外にも、ニッケル酸化物とコバルト酸化物にアルカリ過酸化物を加え、これ を溶融・焼成して高次ニッケル複合酸化物を合成し、 正極活物質として利用できることが知られている<sup>7-9)</sup>. しかしながら、これらの生成物の結晶構造の詳細な解 析はおこなわれていない.

本研究では、CoOとアルカリ過酸化物との溶融に より、アルカリカチオンをドープした高次コバルト酸 化物を主体とするコバルト化合物の合成を試み、その 結晶構造や導電性について検討した.さらに、過剰の 酸化ニッケル (NiO) に CoO とアルカリ過酸化物を加 え、これを溶融・焼成し、アルカリカチオンをドープ した導電性物質を活物質バルクに含有するニッケル複 合酸化物の合成を試み,正極活物質材料としての可能 性を検討した.その結果について,以下に報告する.

## 2 実験

#### 2.1 高次コバルト化合物の合成

高次コバルト化合物の合成は、まず、CoO に過酸 化ナトリウム (Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)を混合し、これをニッケル製る つぼに入れ、電気炉内にて大気中で仮焼成(400 ℃に て1時間)および本焼成(800 ℃にて3時間)をおこ なった.得られた生成物を室温まで冷却した後、イオ ン交換水に浸漬し2日間放置した.その後、沈殿生成 物を吸引ろ過して分別し、室温下にて乾燥させ最終生 成物を得た.CoO 粉末と Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub> の混合割合は、モル 比で1:10,1:15,1:25の3水準とした.

# 2.2 高次コバルト化合物を含有するニッケル複合酸 化物の合成

過剰のNiOに少量のCoOを混合し, Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>を加えて, 2.1 節と同様の手順および条件にて焼成した. その 後,水に浸漬してニッケル複合酸化物を得た. NiO, CoO,および Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>の混合割合は,モル比で10:1: 15 とした. また,比較対照として,NiO と Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>の 粉末をモル比で10:15 として混合し,これを上と同 様に焼成,浸漬したものを合成した.

#### 2.3 生成物の状態分析(キャラクタリゼーション)

生成物について, 放射光 X 線 (SPring-8, ビーム ライン BL19B2) を用いて粉末 X 線回折 (XRD)分析 (波長 0.07 nm) および X 線吸収微細構造 (XAFS)分 析をおこなった.得られた XRD パターンの解析に は, Rietveld 法(プログラム:RIETAN-2000<sup>10)</sup>)を用 い,結晶相の同定や各相の結晶パラメータの精密化, それぞれの存在比率の算出をおこなった.XAFS分 析は, Co-K吸収端について透過法によりおこない, 得られたスペクトルの解析(プログラム:REX2000, RIGAKU)から,コバルトの酸化状態を求めた.導電 率は,試料 100 mg を 8 mm  $\phi$ のペレットに成形し, 10 MPaの加圧下で交流二端子法にて抵抗値を測定し, 算出した.また, Na, K, Co, Ni の化学分析は ICP 法によりおこなった.

#### 2.4 電気化学的特性の評価

合成したニッケル複合酸化物の活物質としての電気化学的特性を評価するためにつぎの手順で電極を作製した.活物質を1 mass%のカルボキシメチルセル ロース (CMC) 水溶液に混合してペースト状とし、ポ リテトラフルオロエチレン (PTFE) 分散液を少量添加 した. その後, これを発泡ニッケル多孔体に充填・乾 燥した後に所定の厚さまでプレスして電極を得た. こ の電極の両側をセパレータを介して希土類 - ニッケル 系の AB<sub>5</sub> 合金を充填した水素吸蔵合金電極ではさみ, 開放セルを作製した. 参照極には Hg/HgO 電極, 電 解液には 6.8 M の KOH 水溶液を用いた. この開放形 セルにて充放電をおこない, 電気化学的特性を評価し た. 充電は 0.1 CmA で 15 時間, 放電は 0.2 CmA を 標準とした.

## 3 結果と考察

3.1 ナトリウムイオンをドープした高次コバルト化合物の結晶構造と導電性

CoO 粉末と Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 粉末をニッケル製るつぼ内で焼成した後の生成物 (a),およびそれを水に浸漬して得られた生成物 (b) の化学組成分析をおこなった.その結果,おのおのの生成物は,ナトリウムとコバルト以外にニッケルの相当量(約40 mass%)を含有し,Na/Co/Ni の3成分複合酸化物であることがわかった.これは,強酸化剤である Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>(400 ℃以上で溶融)が反応容器であるニッケル製るつぼと反応し,ニッケルが生成物中に取り込まれたことに起因するものと考えられる.

これらの生成物の粉末 X 線回折パターンを Fig. 1 に示す. 焼成後の生成物 (a) の主成分は, Na<sup>+</sup> が層間 に介在する層状複合酸化物 Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>(x<1, M = Co/Ni) (格子定数: a = 0.283 nm, c = 1.56 nm, 層間距離: 0.523 nm) であることがわかった. 副生成物として, 炭酸 ナトリウム (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) と少量の金属酸化物 MO (M = Ni/Co) が認められた. また, 焼成後, 水に浸漬して 得られた生成物 (b) は, リートベルト解析の結果, 焼 成後の主成分である Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub> の層間が大きく伸張し た層状複合酸化物の水和物 Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub> · nH<sub>2</sub>O (x<1, M = Co/Ni)を主成分とし,  $\beta$ -Ni(OH)<sub>2</sub> と類似の結晶構 造をもつ複合水酸化物 M(OH)<sub>2</sub>(M = Co/Ni)を副成分 とする 2 相からなることがわかった (Fig. 2).



Fig. 1 Synchrotron XRD patterns for conductive sodium ions-doped cobalt compounds synthesized by different methods. (a) Heat-treated mixture of CoO and  $Na_2O_2$  at 800 °C for 3 h, (b) After immersion of the obtained mixture (a) in water for 2 days.



Fig. 2 Observed XRD pattern of conductive sodium ions-doped cobalt compound synthesized by process (b) in Fig. 1 and their calculated one on the basis of the Rietveld refinement analysis.

#### 2009年12月 第6巻 第2号

リートベルト解析の結果,得られた Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>O (x<1, M = Co/Ni)の結晶構造モデル図を Fig.3 に示 す<sup>11)</sup>. Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>O は、2 種類の Co サイトが存在 する空間群 R3mの構造モデルを仮定することで適切 にフィッティングでき,Na<sup>+</sup>と H<sub>2</sub>O が層間にインター カレートした層状構造(格子定数が a = 0.278 nm, c = 2.05 nm(層間距離: 0.701 nm))であった.層間距 離の伸張(0.523  $\Rightarrow$  0.701 nm)は,Na<sup>+</sup>に加えて水分子 (H<sub>2</sub>O)がインターカレートした結果と考えられる.

つぎに、出発原料の CoO と酸化剤 Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub> の混合比 率を 1/1 から 1/25 に変えて合成した生成物の導電性 を検討した.おのおのの生成物について, 焼成後と水 に浸漬(加水反応)後に測定した導電率の比較を Fig. 4 に示す. 導電率は、いずれの場合においても、水に浸 漬することによって顕著に増加し、CoO 量に対して酸 化剤の量の比率がもっとも大きいとき(Co/Na = 1/25) に高い導電性を示す. これまでにも、オキシ水酸化コ バルト (CoOOH/H<sub>x</sub>CoO<sub>2</sub>)の導電性と結晶構造との関 係に関する研究は多くある<sup>12)</sup>. たとえば, 層間に Na<sup>+</sup> やH<sub>2</sub>Oがインターカレートしたオキシ水酸化コバル ト (CoOOH/H<sub>x</sub>CoO<sub>2</sub>)は、コバルト酸化数が3価以上 となり、高い導電性を示すことが報告されている<sup>13)</sup>. そこで、種々の Co/Na 混合比で合成した生成物 (b)の コバルト酸化状態をしらべるため, XAFS 分析をお こなった.分析サンプルおよび価数が既知のコバル



Fig. 3 Structural model for  $Na_xMO_2 \cdot nH_2O$  (x <1, M = Co/Ni).

ト化合物(0価:Co foil, 3価:LiCoO<sub>2</sub>)を比較した Co-K吸収端XANESスペクトルをFig.5に,これら の吸収端エネルギー差をコバルト酸化数に対してプ ロットしたものをFig.6に示す.合成時の酸化剤比率 の増加とともに,吸収端の位置が高エネルギー側にシ フトしている.酸化数がいずれも3価以上の値を示し



Fig. 4 Conductivity of conductive sodium ionsdoped cobalt compound synthesized with raw mixture materials of various Co/Na ratios.  $\Box$  Heattreated mixtures of CoO and Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub> at 800 °C for 3 h, **\blacksquare** After immersion of its obtained mixture in water for 2 days.



Fig. 5 XANES spectra of Co-K edge for conductive sodium ions-doped cobalt compound synthesized by process (b) in Fig. 1 using raw mixture materials of various Co/Na ratios.

ているので、Co<sup>3+</sup>とCo<sup>4+</sup>の混合原子価状態であるこ とがわかる.その中でも、シフトが一番大きい生成物 (混合比率:1/25)のコバルトの酸化数は3.34価であり、 もっとも高い導電率(0.075 S/cm)を示す.これらのこ とから、コバルトの酸化状態と導電率には相関があり、 コバルトの酸化数が増すほど導電率は向上する傾向に あると考えられる.

以上の結果より、Na<sup>+</sup>および水分子をドープした層 状複合酸化物 Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>O (M = Co/Ni)は、高次 のコバルト酸化状態 (Co<sup>3+</sup> + Co<sup>4+</sup>) をもつことにより 高い導電率を示すことから、正極活物質の導電剤とし て有望な化合物と考えられる.

#### 3.2 ニッケル複合酸化物の電気化学的性能

Na<sup>+</sup>および H<sub>2</sub>O がインターカレートした層状複合 酸化物を導電剤として含有するニッケル複合酸化物 の正極活物質としての作動の可能性をしらべるため に、その電気化学的性能を検討した.これを正極とし て充放電したときの放電容量の推移を Fig. 7 に示す. 合成時に Co を共存させた活物質の放電容量は 220 mAh/g と高い値となったが、Co を共存させない場合 は 130 mAh/g と低い値を示す.このことは、ニッケ ル活物質の合成時に含まれる導電性の高次コバルト化 合物が、活物質の放電容量の増大に寄与することを示 唆している.その作用機構をしらべるために、まず、 合成過程での生成物の同定を XRD 分析によっておこ なった. 焼成後においては、Co を共存させたものは



Fig. 6 Relation between the edge shift obtained from XANES analysis and cobalt oxidation state for conductive sodium ions-doped cobalt compounds synthesized by process (b) in Fig. 1 using raw mixture materials of various Co/Na ratios.

NaNiO<sub>2</sub> と Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub> (x<1, M = Ni/Co) の 2 相が, Co を共存させないものは NaNiO<sub>2</sub>が生成している.また, 水に浸漬した後においては Fig. 8 に示すように, Co を共存させたものでは,  $\gamma$ -MOOH,  $\beta$ -MOOH およ び Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>·nH<sub>2</sub>O (x<1, M=Co/Ni) の 3 相が, Co を 共存させないのものでは,  $\gamma$ -NiOOH と $\beta$ -NiOOH の 2 相が生成しているのがわかる. このように, Co を共存させたものには, Na<sup>+</sup> と H<sub>2</sub>O がインターカレー トした層状複合酸化物 Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>·nH<sub>2</sub>O (x<1, M = Ni/Co) の類似相が水浸漬により自発的に生成すると 考えられる.また, 焼成後に生成した NaNiO<sub>2</sub>は, 水 に浸漬することによって加水分解し, Na<sup>+</sup>とプロトン



Fig. 7 Initial charge/discharge performance for positive electrodes with nickel composite oxides active materials synthesized by using the raw mixture materials of (A) NiO, CoO, and Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, and (B) NiO and Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>. Charge: 0.1 CmA for 15 h; Discharge: 0.2 CmA to 0 V vs. Hg/HgO.



Fig. 8 Synchrotron XRD patterns for positive active materials synthesized by using the raw mixture materials of (A) NiO, CoO, and  $Na_2O_2$ , and (B) NiO and  $Na_2O_2$ .

 $(H_2O = H^+ + OH^-)$ のイオン交換やオキシ水酸化物へ の還元が進行するものと考えられる.これらの反応過 程における生成物の変遷をまとめると、つぎのように なる.

$$\begin{split} \mathrm{NiO} &+ \mathrm{CoO} + \mathrm{Na}_{2}\mathrm{O}_{2} \stackrel{*1}{\Rightarrow} \mathrm{Na}_{\mathrm{x}}\mathrm{MO}_{2} + \mathrm{NaNiO}_{2} \\ \stackrel{*2}{\Rightarrow} &\gamma - \mathrm{MOOH} + \beta - \mathrm{MOOH} + \mathrm{Na}_{\mathrm{x}}\mathrm{MO}_{2} \cdot \mathrm{nH}_{2}\mathrm{O} \\ (\mathrm{x} < 1, \ \mathrm{M} = \mathrm{Ni}/\mathrm{Co}) \\ \mathrm{NiO} &+ \mathrm{Na}_{2}\mathrm{O}_{2} \stackrel{*1}{\Rightarrow} \mathrm{NaNiO}_{2} \\ \stackrel{*2}{\Rightarrow} &\gamma - \mathrm{NiOOH} + \beta - \mathrm{NiOOH} \end{split}$$

\* 1 Melt fusion reaction

\* <sup>2</sup> Hydrolysis / ion-exchange reaction

つぎに、上記の正極を10サイクル充放電したの ち、放電末期の活物質について、XRD分析をおこなっ た. その結果をFig.9に示す. Coを共存させたもの では、主に $\beta$ -M(OH)<sub>2</sub>とK<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>O(x<1, M = Co/Ni)の2相が存在し、Coを共存させないものでは、  $\gamma$ -NiOOHと $\beta$ -Ni(OH)<sub>2</sub>の2相が認められる. この ように、合成時にCoを共存させると、合成後におい て活物質中に生成した層状複合酸化物 Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>O (x<1, M = Ni/Co)は、充放電を繰り返した後におい ても、カチオンが置換したK<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>Oとして存在 する. その変化は、Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>Oの層間に存在する Na<sup>+</sup>が、充放電過程において、電解液のK<sup>+</sup>とイオン 交換し、K<sup>+</sup>が層間に挿入したK<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>Oに変移す るものと考えられる.



Fig. 9 Synchrotron XRD patterns for the pulverized samples prepared from the positive electrode after 10 cycles under the condition of 0.2 CmA discharge to 0 V vs. Hg/HgO after 0.1 CmA charge for 15 h. Active materials were synthesized by using the raw mixture materials of (a) NiO, CoO, and Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, and (b) NiO and Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.

さらに,活物質の充放電サイクル前および10サイ クル後における各相の存在比率をリートベルト解析よ り求めた.その結果をFig.10に示す.Coを共存させ た電極では,A<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>·nH<sub>2</sub>O(x<1,A = Na<sup>+</sup> or K<sup>+</sup>,M = Co/Ni)が充放電前後において約20%の一定量で安 定して存在し, $\gamma/\beta$ -MOOH は $\beta$ -M(OH)<sub>2</sub>に放電され ているのがわかる.一方,Coを共存させない電極では, $\gamma/\beta$ -NiOOH はその一部のみが $\beta$ -Ni(OH)<sub>2</sub>に放電さ れ,ほとんどが放電されずに $\gamma$ -NiOOH のまま残存し ているのが認められる.これら結果は,Fig.7のサイ クル特性とよく一致する.

以上のことから, 合成時に Co を共存させた活物質 を用いた正極が高い利用率を示すのは, 活物質合成時 に形成されたアルカリカチオンをドープした層状コバ ルト/ニッケル複合酸化物の相が導電助剤として機能 し, その結果として大きな放電容量が得られるものと いえる.



Fig. 10 Change in phase abundance by the Rietveld analysis for the positive active materials of Ni-MH cells after 10 cycles under the condition of 0.2 CmA discharge to 0 V vs. Hg/HgO after 0.1 CmA charge for 15 h. Active materials were synthesized by using the raw mixture materials of (a) NiO, CoO, and Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, and (b) NiO and Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.

## 4 結論

水酸化ニッケル正極活物質用新規導電剤の開発を目 的として,一酸化コバルト(CoO)と強酸化剤の過酸化 ナトリウム(Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)を溶融・焼成したのち,水に浸漬 して合成したコバルト化合物の結晶構造および導電性 についてしらべた.さらに,それを含むニッケル複合 酸化物の正極活物質としての電気化学的特性評価をお こなった.その結果,つぎのことがわかった.

- (1) 合成して得られる高次コバルト化合物は、0.075 S/cmの高い導電性を示す.また、その主成分は、 Na<sup>+</sup>とH<sub>2</sub>Oを層間にインターカレートした層状 構造の高次コバルト複合酸化物(Na<sub>x</sub>MO<sub>2</sub>・nH<sub>2</sub>O: x<1, M = Co/Ni)である.</li>
- (2) 高次コバルト複合酸化物は、正極活物質の導電剤 として有効に機能して、その利用率の向上に大き く寄与する。

## 謝辞

本研究は,産業技術総合研究所・関西センター(ユ ビキタスエネルギー研究部門・電池システム連携研究 体長の境哲男先生)との共同研究開発において実施し たものであり,関係各位に深く感謝いたします.

# 文 献

 M. Oshitani, H. Yufu, K. Takashima, S. Tsuji, and Y. Matsumaru, *J. Electrochem. Soc.*, **136**, 1590 (1989).

- M. Yano, T. Ogasawara, Y. Baba, M. Tadokoro, and S. Nakahori, *Electrochemistry.*, 69, 858 (2001).
- M. Kodama, M Kanemoto, S. Ochiai, M. Kuzuhara, M. Watada, and M. Oshitani, *YUASA-JIHO*, (95), 7 (2003).
- F. Tronel, L. Guerlou-Demourgues, M. Basterreix, and C. Delmas, *J. Power Sources.*, **158**, 722 (2006).
- M. Dowin, L. Guerlou-Demourgues, L. Goubault, P. Bernard, and C. Delmas, *J. Electrochem. Soc.*, 156, A459 (2009).
- 6) 森下正典,棚瀬繁雄,境哲男,落合誠二郎,尾崎 哲也,掛谷忠司,川部佳照,綿田正治,電気化学 会第75回大会要旨集, p.6 (2008).
- John F. Jackovitz and Earl A. Pantier, United States Patent, 4,016,091 (1977).
- J. J. Braconnier, C. Delmas, C. Fouassier, M. Figlarz, B. Beaudouin, and P. Hagenmuller, *Revue de Chimie minérale.*, **21**, 496–508 (1984).
- Lawrence D. Dver, Bernard S. Borie, Jr., and G. Pedro Smith, J. Am. Chem. Soc., 76, 1499 (1954).
- Fujio Izumi and Takuji Ikeda, *Mater. Sci. Forum*, 321–324, 198 (2000).
- K. Momma and F. Izumi, J. Appl. Crystallogr., 41, 653–658 (2008).
- M.Butel, L.Gautier, and C. Delmas, *Solid State Ionics.*, **122**, 271 (1999).
- V. Pralong, A. Delahaye-Vidal, B. Beaudoin, J-B. Leriche, and J-M. Tarascon, *J. Elecrochem. Soc.*, 147, 1306 (2000).